

Technik für die Hofbiogasanlage NRW Biogastagung

Anlagenkonzept „Coccus® Farm“



Emanuel Bregulla

Schmack Unternehmensgruppe



 CARBOTECH	 KÖHLER ZIEGLER	 STELZENBERGER Biogas GmbH	 HESE BIOGAS
<p>Biogas- aufbereitung</p> <p>Biogas- einspeisung</p>	<p>Blockheiz- kraftwerke</p> <p>ORC</p> <p>AIO</p>	<p>Rührwerks- technologie</p> <p>Einbring- technik</p> <p>Komponenten</p>	<p>Abfall- anlagen</p> <p>Gärrest- aufbereitung</p>

Bündelung der Kompetenzen unter dem Dach der
Schmack Biogas AG

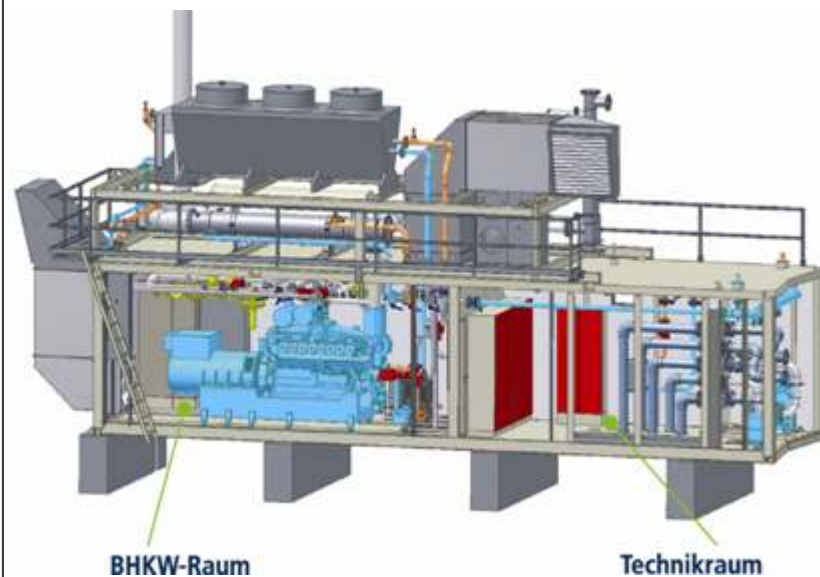
Rührwerkstechnik



Einbringtechnik



All-in-one Container



ORC



Abfallanlagen



HESE BIOGAS

Gärrestaufbereitung



HESE BIOGAS

Gaseinspeisanlage



Gasaufbereitung



Biologische Betreuung

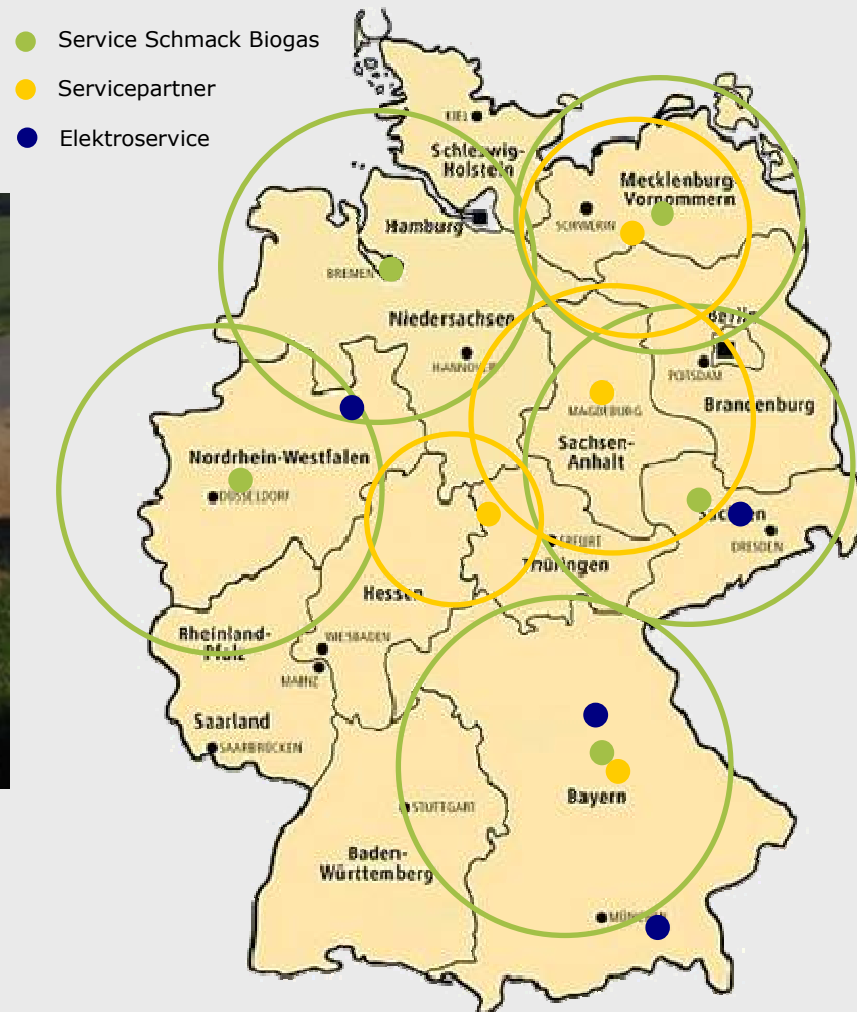


Fernüberwachung von Biogasanlagen



Service: vor Ort

Service-Stützpunkte in Ihrer Nähe



Neues Anlagenkonzept "Coccus® Farm"

⌘ Multi-Feedstock-Strategy

- ⌘ Substratkosten sichern
- ⌘ Teller-Tank Diskussion



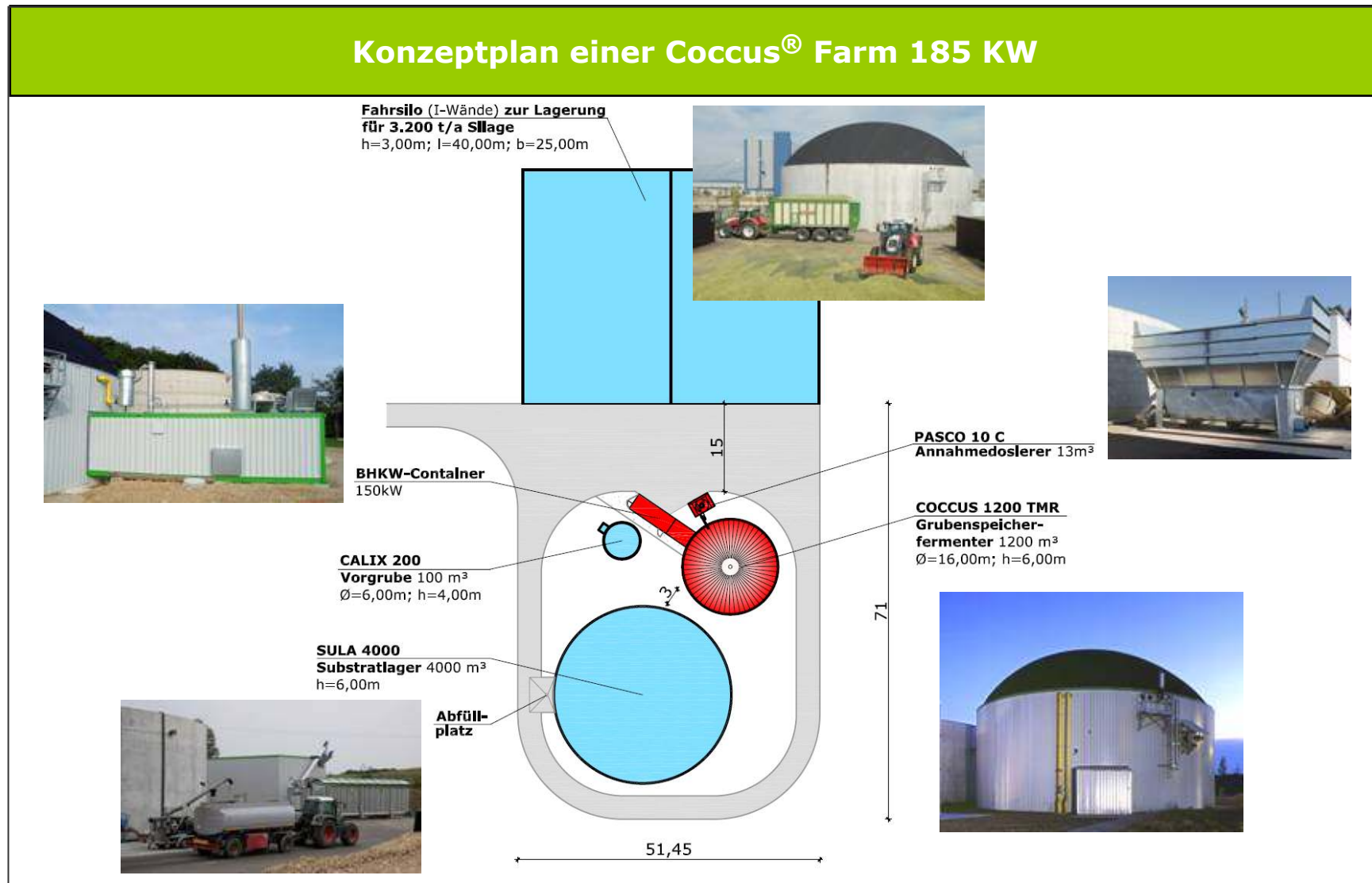
⌘ Hoher Industriestandard zum landwirtschaftlichen Preis

- ⌘ Umfassendes Paket
- ⌘ Hohe Ausfallsicherheit



Anlagenkonzeptplan Coccus® Farm

Konzeptplan einer Coccus® Farm 185 KW



Technische Details Coccus® Farm

- ⌘ All-In-One 20er Container standardisiert, werksgeprüft, definierte Anschlüsse
- ⌘ Integrierte biologische Entschwefelung
- ⌘ Dreistufige, elektronische Drucküberwachung



Technische Details Coccus® Farm

- ⌘ Schaufelanordnung sorgt für eine tangentielle Strömung (Kreiselströmung) und horizontale Zwangsdurchmischung, d.h. Vermeidung von Schwimmdecken und Sinkschichten
- ⌘ Hohe Anteile an Grassilage und GPS können verarbeitet werden
- ⌘ Homogene Durchmischung durch robuste Großflügelrührwerke, Antrieb über außenliegendes Getriebe mit Motor (je 7,5 kW) und Drehzahlregelung (FU)
- ⌘ Sehr geringer Eigenstrombedarf
- ⌘ Sehr wartungsarm, auch aufgrund von selbstschmierender Rührwelle



Technische Details Coccus® Farm

- ❖ Wandheizung aus 2 unabhängige Heizkreise aus Mehrschicht-Verbundrohren mit PA-Befestigung (keine Korrosion)
- ❖ Füllstandsmessung über optisches System
- ❖ Ausgereifte Anlagensteuerung mit Datenerfassung und -verarbeitung, Fernabfrage und visualisierte Darstellung



Die Vorteile des Coccus® Farm - Konzeptes

- ⌘ Standardisierung des Anlagensystems und damit kurze Bauzeiten
- ⌘ BKHW als Container Modul mit integrierter Steuerungstechnik
- ⌘ Robustes Großflügelrührwerk
- ⌘ Geringer Eigenenergiebedarf
- ⌘ TÜV-Zertifizierung und umfassende Dokumentation
- ⌘ Geringer Betreuungsaufwand durch hohen Automatisierungsgrad

COCCUS Farm



**Industriestandard zum
landwirtschaftlichen Preis**

Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit



Emanuel Bregulla

Schmack Biogas AG
Bayernwerk 8
D-92421 Schwandorf

Tel.: +49(0)9431/751-331
Fax: +49(0)94 31/751-5331
Emanuel.Bregulla@schmack-biogas.com
www.schmack-biogas.com